

# WAKOL MS 425 Masa wypełniająca do spoin, czarna

## Informacje techniczne

### Zastosowanie

Jednoskładnikowy, barwiony na czarno, elastyczny uszczelniacz do

- spoinowania pokryw pokładowych z drewna tekowego, sosnowego, dębowego, sipo
- spoinowania pokryw pokładowych z tworzywa sztucznego

w pomieszczeniach i w terenie.

### Szczególne właściwości



1)



2)

- Spełnia wymagania Międzynarodowej Organizacji Morskiej (IMO)
- Duża elastyczność
- Utwardzanie pod wpływem wilgoci
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne i starzenie

1) Materiały wykładzinowe, zawierające metoksylan

2) Bezrozpuszczalnikowe zgodnie z definicją Federacji Przemysłowej Środków Klejących (Industrieverband Klebstoffe e. V.) jak również zasadami technicznymi dla preparatów niebezpiecznych TRGS 610

### Dane techniczne

Baza surowcowa:	Polimer modyfikowany silanem
Środek czyszczący:	WAKOL RT 5960 Chusteczki czyszczące, zanim szczeliwo zwiąże
Czas otwartego schnięcia:	15 - 20 minut
Sposób nanoszenia:	odpowiednim pistoletem do worków
Czas utwardzania:	do 2,5 mm grubości w ciągu 24 godz. do 3,5 mm grubości w ciągu 48 godz.
Odporność na temperaturę po utwardzeniu:	-40°C do +90°C
Temperatura składowania:	między +5°C a +25°C, chronić przed gorącym
Okres składowania:	12 miesięcy w temperaturze pokojowej

## Podłoże

Wymienić uszkodzone drewno i przeszlifować fugowane boki w przypadku renowacji. Fugi muszą być wolne od brudu, kurzu, smaru i oleju oraz wolne od starych środków uszczelniających. Zalecamy założenie taśmy do uszczelniania, aby uniknąć przylegania do trzech powierzchni.

W przypadku drewna z dużą zawartością oleju i żywicy zalecamy wstępną obróbkę boków fugi środkiem zwiększającym przyczepność WAKOL L 1806, aby stworzyć optymalne połączenie, szczegóły patrz informacja techniczna.

## Aplikacja

Nakładanie odbywa się za pomocą dostępnego na rynku wyciskacza do mas. Włożyć worek i dyszę, przyciąć końcówkę dyszy odpowiednio do szerokości spoiny i wycisnąć WAKOL MS 425 Masa wypełniająca do spoin, czarna do spoiny z lekkim nadmiarem. Następnie wygładzić za pomocą szpachli. Szlifowanie przeprowadza się po 2 dniach w kierunku przebiegu spoin (ziarnistość 80 – 120).

Środki pielęgnacyjne i czyszczące muszą zostać wcześniej przetestowane pod kątem tolerancji. Zalecamy czyszczenie pokładu za pomocą wody morskiej i szczotki.

## Ważne wskazówki

WAKOL MS 425 Masa wypełniająca do spoin, czarna nie może być stosowana w temperaturach poniżej +5°C i powyżej +30°C.

Podczas prac i do czasu całkowitego utwardzenia WAKOL MS 425 Masa wypełniająca do spoin, czarna należy upewnić się, że układany pokład nie będzie narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Temperatura podczas aplikacji powinna być stała. Należy wcześniej sprawdzić tolerancję z sąsiadującymi materiałami, środkami powłokowymi itp.

WAKOL MS 425 Masa wypełniająca do spoin, czarna nie nadaje się do stosowania na pokładach z tworzyw sztucznych wykonanych z polietylenu lub polipropylenu.

Wszystkie podane wielkości bazują na temperaturze otoczenia ok. 20 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wszystkie materiały przechowywane w niskich temperaturach należy odpowiednio wcześniej przenieść do ciepłego pomieszczenia.

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Różnorodność stosowanych materiałów i odmienne warunki pracy, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z podanymi informacjami. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie odpowiedniej ilości prób własnych względnie serii pilotażowej. Należy przestrzegać zaleceń producentów stosowanych okładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart informacji technicznych. W przypadku dalszych pytań nasz dział techniczny jest do Państwa dyspozycji.

Karty informacji technicznych dostępne są na stronie [www.wakol.com](http://www.wakol.com).

Niniejsza karta informacji technicznych z 24.11.2023 anuluje poprzednie karty.

Wakol GmbH  
Bottenbacher Straße 30  
D-66954  
Pirmasens  
Tel. +49 6331 8001 131  
Fax +49 6331 8001 890  
www.wakol.com



Wakol GmbH  
Industriestraße 5  
A-6841  
Mäder  
Tel. +43 5523 64 700  
Fax +43 5523 64 700 64  
www.wakol.at

Wakol Adhesa AG  
Schützengasse 28  
CH-9410  
Heiden  
Tel. +41 31 9210 755  
Fax +41 31 9212 968  
www.wakoladhesa.ch

Wakol Foreco srl  
A Via Kennedy 75  
I-20010  
Marcallo con Casone  
Tel. +39 02 9761 939  
Fax +39 02 97 253 021  
www.wakolforeco.it

Loba-Wakol Polska Sp.z o.o.  
ul. Sławęcińska 16, Macierzysz  
PL-05-850  
Ożarów Mazowiecki  
Tel. +48 22 436 24 20  
Fax +48 22 436 24 21  
www.loba-wakol.pl

Lecol Chemie B.V.  
Schutweg 6  
NL-5145 NP  
Waalwijk  
Tel. +31 416 566 540  
Fax +31 416 566 531  
www.lecol.nl